

| <b>ESPECIFICACIONES DE CALIDAD DEL ACEITE COMBUSTIBLE INDUSTRIAL N° 6 (BUNKER C)</b>  |                |                   |   |
|---|----------------|-------------------|---|
| <u>CARACTERISTICA</u>   | <u>VALORES</u> | <u>UNIDADES</u>   | <u>METODO ASTM</u>                          |
| Contenido de azufre total (NOTA 1)  | 3,0 Máx        | % masa            | D 129-95 (*) ó D 4294-90 (1995) ó D 1552-95 |
| Resíduo de Carbón Conradson   | 22 Máx         | % volumen         | D 189-95 ó D 4530-93                        |
| Agua y Sedimentos   | 0,5 Máx        | % volumen         | D 1796-83 (1990)                            |
| Punto de Inflamación ("Flash Point")  | 60 Mín         | °C                | D 93-96                                     |
| Gravedad API a 15,56 °C (60°F)  | 11,0 Mín       | °API              | D 1298-85 (1990)                            |
| Viscosidad Cinemática a 50 °C(**)   | 92-636         | mm <sup>2/s</sup> | D 445-96 ó D2161-93                         |
| Punto de Escurrimiento  | 24 Máx         | °C                | D 97-96 ó D5949-96 ó D 5950-96              |
| Contenido Total de Cenizas  | 0,5 Máx        | % masa            | D 482-95                                    |
| Asfaltenos  | Reportar       | % masa            | D 3279-90 ó IP 143                          |
| <u>Metales Contaminantes:</u>   |                |                   |   |
| Sodio   | Reportar       | mg/kg             | IP 288 ó UOP 800.79 ó D 5863-95             |
| Vanadio   | 300 Máx        | mg/kg             | D 1548-92 ó D 5863-95                       |
| Aluminio  | Reportar       | mg/kg             | D 5184-91 (1995)                            |
| -----   |                |                   |   |
| (*) : Método Peligroso no recomendable.<br>(**) : 1 mm <sup>2</sup> /s = 1 cSt  |                |                   |   |
| <u>ACLARACION:</u><br>Aceites Combustibles para usos industriales con características diferentes a las especificadas aquí, serán objeto de negociación/contratación entre las partes interesadas, previa autorización del Ministerio de Economía.   |                |                   |   |
| NOTA 1: Para el uso de este combustible con un contenido de azufre entre 2.0 y 3.0 % masa, es necesario que las instalaciones cuenten con equipos y sistemas de abatimiento o mitigación del impacto ambiental, cuando el nivel de las emisiones provenientes de la combustión de dicho producto sobrepase los niveles permisibles que dicten las autoridades ambientalistas competentes. |                |                   |   |
| Los resultados se deberán reportar con el número de cifras decimales que indica cada método y no como aparecen en la tabla de especificaciones.   |                |                   |   |